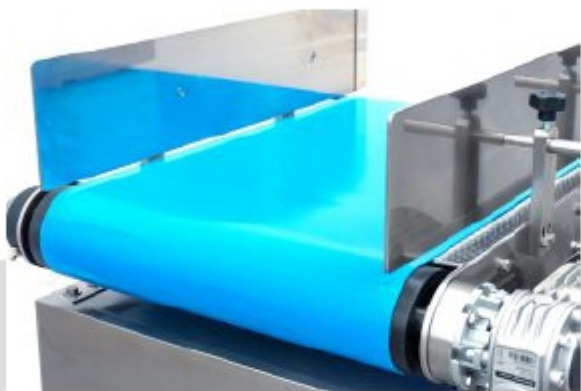




FT SYSTEM
ANTARES VISION GROUP

Nastro pesatore serie NPBW

Technical Information



Moduli di trasporto con pesatura in continuo per grandi portate

Nastro pesatore per rilevazione in continuo del peso di prodotti sfusi di grande portata. Monitora i processi produttivi. Registra i flussi di materie prime. Traccia le lavorazioni nelle linee di trasformazione. Rilevazione del peso attraverso sistemi a mono o multi cella di carico. Elettronica di elaborazione evoluta con ampio touch-screen 12" (esterno o interno al blocco macchina). Totale supervisione e interazione con i sistemi aziendali mediante Communicator (Industria 4.0), ProfiNet o Ethernet IP. Disponibile tele-assistenza e display remoto. Conforme ai più severi ambienti di lavoro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Interfaccia operatore:** touch-screen 12" a colori, montaggio esterno o interno
- **Elettronica di elaborazione:** RISC Embedded FPGA
- **Sistema Auto-Apprendimento e Calibrazione:** Incluso
- **Software di raccolta Dati:** Incluso via Ethernet e USB
- **Kit per Assistenza da Remoto:** Incluso
- **Rispondenza ai requisiti Industria 4.0:** conforme con Communicator
- **Connessione ai sistemi aziendali:** protocolli ProfiNet e Ethernet IP
- **Conformità:** CE, HACCP
- **Velocità lineare:** fino a 60 m/min
- **Configurazione lunghezze trasportatori:** da 600 a 1.000 mm
- **Configurazione larghezze trasportatori:** da 485 a 550 mm
- **Divisione Display:** da 5 a 10 g
- **Grado di Protezione:** IP65
- **Motorizzazioni:** Motoriduttore pendolare
- **Struttura:** Acciaio Inox AISI304
- **Voltaggio e Assorbimento:** 100/240V AC 50/60Hz monofase - 500W

